



## MÉTAUX OSISKO ANNONCE LES RÉSULTATS POSITIFS DES ESSAIS DE TRI DE MATÉRIAU À PINE POINT

(Montréal – 8 mai 2019) Métaux Osisko inc. (la « Société » ou « Métaux Osisko ») ([TSX-V : OM](#); [OTCQX : OMZNF](#), [FRANKFURT : 0B51](#)) est d'heureuse d'annoncer les excellents résultats obtenus lors des essais de préconcentration de trieurs de matériau, y compris le tri de matériau par transmission de rayons X et la séparation en milieu dense, sur des échantillons composites représentatifs du projet Pine Point dans les Territoires du Nord-Ouest, au Canada. Des essais de flottation conventionnels sont aussi en cours sur les préconcentrés des trieurs de matériau pour vérifier les taux de récupération des exploitations historiques de Cominco Ltd et les comparer.

L'objectif des essais de préconcentration est d'évaluer les mesures potentielles de réduction des coûts à proximité de la fosse relativement au transport et au traitement du minerai à l'usine prévue. Un résumé des principaux résultats est présenté ci-dessous.

Pour le tri de matériau par transmission de rayons X ("XRT") :

- Taux de récupération du zinc variant de 76,5 % à 98,0 % (**moyenne de 92,6 %**);
- Taux de récupération du plomb variant de 94,9 % à 99,7 % (**moyenne de 97,8 %**);
- Récupération de masse\* variant de 34,4 % à 73,5 % (**moyenne de 49,1 %**);
- Teneur moyenne du matériau rejeté de **0,75 % Zn et 0,047 % Pb**.

Pour la séparation en milieu dense (« SMD ») :

- Taux de récupération du zinc variant de 76,7 % à 96,2 % (**moyenne de 92,4 %**);
- Taux de récupération du plomb variant de 87,4 % à 98,7 % (**moyenne de 95,3 %**);
- Récupération de masse\* variant de 12,8 % à 61,5 % (**moyenne de 30,4 %**);
- Teneur moyenne du matériau rejeté de **0,75 % Zn et 0,08 % Pb**.

\* La récupération de masse est une mesure du pourcentage pondéral du matériau récupéré des essais de préconcentration; ainsi, plus la valeur obtenue est basse, plus les économies sont élevées en matière de coûts de transport et de volume traité à l'usine prévue.

Les résultats montrent des taux de récupération similaires pour les deux procédés, mais la TRX est le procédé privilégié puisque le produit final sera sec et plus facile à manipuler dans des conditions hivernales. De plus, la machinerie nécessaire pour un tri par TRX à proximité de la fosse est plus mobile que l'équipement pour la SMD, ce qui permet une plus grande flexibilité d'opération à la future exploitation.

Jeff Hussey, géo., président et chef de la direction de Métaux Osisko, a déclaré : « Cette série d'essais renforce les études de tri de matériau précédentes et confirme que le matériau de Pine Point se prête à une préconcentration par TRX. Tout porte à croire que près de la moitié de roches stériles peuvent être éliminées à proximité de l'éventuelle fosse, avec moins de 10 pour cent de perte de minéralisation en zinc et en plomb. Les bénéfices de l'ajout d'un procédé de préconcentration à Pine Point réduiraient de manière significative les coûts de halage et le débit de traitement à l'usine. En raison de ces bénéfices, les paramètres économiques du projet se verraient améliorer substantiellement en matière de coûts d'exploitation et d'immobilisations. »

M. Hussey poursuit : « Les forts taux de récupération de métaux par flottation conventionnelle est un des premiers avantages du projet Pine Point. Les résultats historiques sous Cominco Ltd ont un contenu en éléments délétères négligeable et des taux de récupération élevés autant pour le concentré de zinc que pour le concentré de plomb. Nous sommes d'avis que Métaux Osisko est en bonne position pour profiter de ces excellents résultats quant aux techniques de préconcentration et de l'excellente qualité du potentiel de production des concentrés de Pine Point. »

### **Détails des essais de préconcentration**

Deux procédés de préconcentration ont été évalués : le tri de matériau par transmission de rayons X et la séparation en milieu dense. Les deux procédés sont basés sur l'important contraste de densité entre les sulfures, composés de sphalérite et de galène, et la roche hôte stérile, un calcaire dolomitique. La TRX est un procédé à sec (par opposition au procédé « humide » de SMD) où le matériau concassé est distribué le long d'un large convoyeur à courroie et analysé par rayons X pour différencier les matériaux, avant que des jets d'air soient actionnés pour éliminer les particules de roches stériles. La SMD utilise un liquide à une densité établie qui sépare les sulfures, qui précipitent, du matériau stérile qui flotte sur le liquide. Les deux procédés de préconcentration réduisent grandement la quantité de matériau à manipuler et à traiter à l'usine par la suite; chaque méthode a la possibilité d'améliorer les paramètres économiques du projet et ses bénéfices d'exploitation.

Les essais de préconcentration ont été réalisés sur un échantillon composite de 800 kg d'échantillons minéralisés représentatifs de Pine Point provenant de carottes des campagnes de forage de l'été 2017 et de l'hiver 2018. Quatre échantillons ont été préparés à partir de ce matériau comme suit :

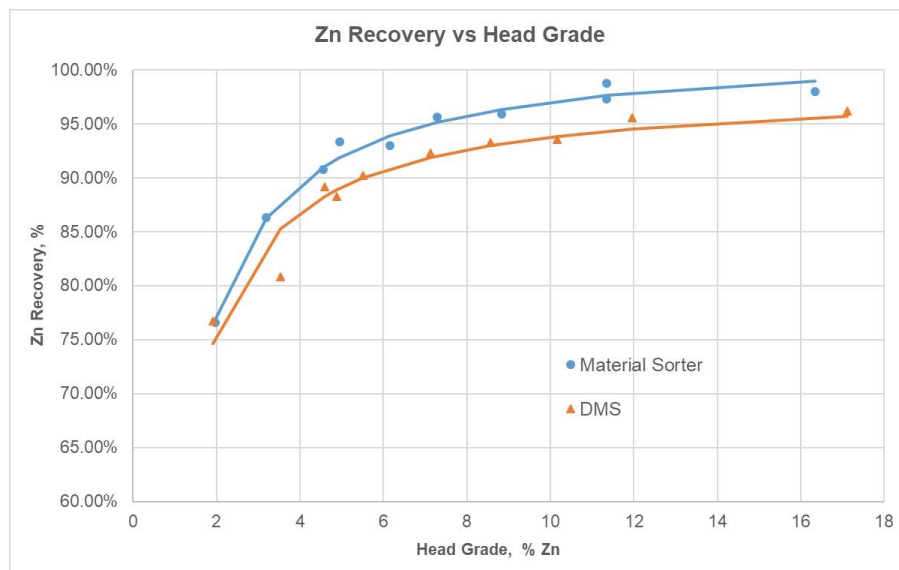
- 200 kg de matériau à haute teneur : moyenne de 15 % Zn et de 6 % Pb;
- 200 kg de matériau à teneur moyenne à haute : moyenne de 10-15 % Zn et de 3 % Pb;
- 200 kg de matériau à teneur moyenne : 5 % Zn et 2 % Pb;
- 200 kg de matériau à basse teneur : 2 % Zn et 1 % Pb.

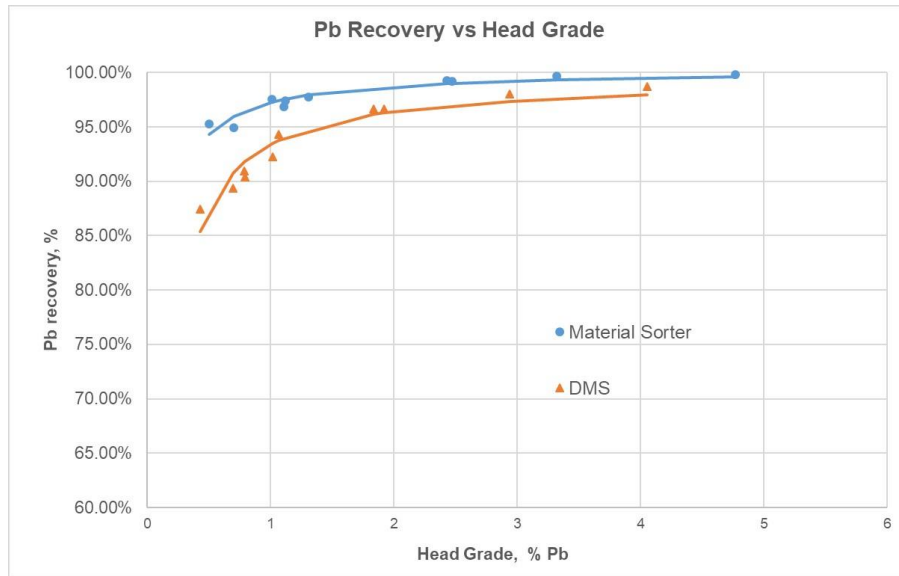
De ces échantillons, des sous-échantillons composites ont été préparés pour couvrir un éventail de combinaisons possibles de teneurs d'alimentation à l'usine. Les sous-échantillons préparés ont été utilisés pour mesurer la réponse à la variabilité potentielle des teneurs dans l'ensemble des diverses zones minéralisées du projet. L'étendue de la teneur d'alimentation à l'usine des sous-échantillons est présentée ci-dessous (durée de vie de la mine = LOM) :

Échantillon	Pb	Zn
	%	%
Basse teneur LOM	0,7	3,19
LOM	1,12	4,56
Teneur moyenne LOM	1,11	6,16
Haute teneur LOM	2,47	11,34

Échantillon	Pb	Zn
	%	%
Basse teneur	0,5	1,97
Teneur moyenne - Basse teneur	1,01	4,95
Teneur moyenne	1,31	7,28
Haute teneur - Basse teneur	2,43	8,84
Haute teneur - Teneur moyenne	3,32	11,35
Haute teneur	4,77	16,34

**Le taux de récupération des métaux et la récupération de masse sont étroitement liés à la teneur du minerai traité** comme en témoignent les résultats de TRX et de SMD (voir les graphiques ci-dessous).





### Tri de matériau par transmission de rayons X (TRX)

Le matériau a été préparé manuellement pour obtenir des particules dont les dimensions varient entre -60 mm et +10 mm. Les particules plus grossières ont été broyées avec un marteau et les particules fines étaient tamisées, puis entreposées.

Les essais avec trieur de matériau ont été réalisés aux installations de Steinert situées au Kentucky (É.-U.). Différents capteurs ont été utilisés lors des essais pour établir quelle technologie aurait les meilleurs résultats sur le matériau de Pine Point. Les capteurs de transmission de rayons X, qui mesurent la densité de l'échantillon, sont les plus efficaces pour différencier le matériau minéralisé de la roche hôte stérile. Lorsque les particules ont une densité proche de celle du calcaire, elles sont rejetées. La « récupération de masse » est le pourcentage de matériau d'alimentation qui est récupéré, ou dont la densité est semblable à la minéralisation en sulfures.

### Séparation en milieu dense (SMD)

Le matériau du trieur par TRX a été mélangé aux particules fines avant d'être fractionné. La moitié a été envoyée pour des essais de flottation et l'autre moitié a été expédiée au laboratoire de SGS à Lakefield pour des essais de séparation en milieu dense. Un liquide dense ayant une densité de 2,9 grammes par centimètre cube a été utilisé pour les essais de SMD.

### Essai de flottation en cours

Les données historiques de production de Cominco Ltd (de 1975 à 1988) indiquent que le taux de récupération moyen pondéré du zinc était de 91,91 %, pour une teneur du minerai traité de 6,54 % zinc, générant un concentré à une teneur de 58 % zinc. Le taux de récupération moyen du plomb est de 88,69 % pour une teneur du minerai traité de 2,56 % plomb, générant un concentré à une teneur de 75,68 % plomb (données de production historique à Pine Point publiées par R. Silke, 2009).

Une phase « préliminaire » ou initiale d'essais cinétiques de flottation a été réalisée pour chacun des quatorze concentrés du trieur par TRX afin de confirmer qu'il est possible d'obtenir des taux

de récupération en métaux similaires à ceux publiés dans les dossiers historiques. Une partie des résultats de ces essais ont été obtenus et sont encourageants. Les résultats de l'optimisation seront bientôt disponibles et un programme d'essais de flottation complets est prévu plus tard au cours de l'année pour optimiser la récupération et les paramètres opérationnels qui seront plus proches des prévisions de rendement d'une usine à échelle réelle.

### **À propos de Métaux Osisko**

Métaux Osisko est une société canadienne d'exploration et de développement créant de la valeur ajoutée dans l'espace des métaux de base, en mettant l'accent sur les actifs miniers zincifères. La Société a le contrôle de deux camps miniers historiques de premier plan pour la production de zinc au Canada. Le **camp minier de Pine Point (« CMPP »)** est situé sur la rive sud du Grand lac des Esclaves dans les Territoires du Nord-Ouest, à proximité d'infrastructures et d'une route d'accès pavée, en plus de 100 km de chemins de halage et d'une sous-station électrique déjà en place. Le CMPP renferme des ressources minérales présumées conformes au Règlement 43-101 de **38,4 Mt à des teneurs de 4,58 % zinc et 1,85 % plomb**, ce qui en fait l'un des plus importants gîtes de zinc exploitable par fosse au Canada (pour de plus amples détails, veuillez consulter le rapport technique révisé déposé sur SEDAR). Les sondages de 2018-2019, lorsque tous les résultats d'analyse seront obtenus, seront intégrés à la base de données en vue d'établir une nouvelle estimation des ressources au deuxième semestre de 2019. Le camp minier de Bathurst (« CMB »), situé dans le nord du Nouveau-Brunswick, renferme des ressources minérales conformes au Règlement 43-101 de **1,96 Mt à une teneur de 5,77 % zinc, 2,38 % plomb, 0,22 % cuivre et 68,9 g/t argent (9,00 % Éq.Zn) dans la catégorie indiquée** et de **3,85 Mt à une teneur de 5,34 % zinc, 1,49 % plomb, 0,32 % cuivre et 47,7 g/t argent (7,96 % Éq.Zn) dans la catégorie présumée** au sein des gîtes Key Anacon et Gilmour Sud. Au Québec, la Société détient 42 000 hectares couvrant une douzaine de cibles de zinc peu explorées qui progresseront de manière sélective au moyen de l'exploration.

### **Information technique, AQ/CQ et personnes qualifiées**

La conception du programme métallurgique, le suivi et la préparation des échantillons ont été supervisés par M. Christian Laroche, ing., et M. Robin Adair, géo., tous deux des personnes qualifiées en vertu du Règlement 43-101.

Les analyses et les essais métallurgiques ont été réalisés par Steinert US Inc. à Walton au Kentucky, SGS Mineral Services à Burnaby en Colombie-Britannique et SGS Lakefield en Ontario au Canada. Le programme AQ/CQ utilisé est conforme aux normes du Règlement 43-101 et aux meilleures pratiques de l'industrie. Le présent communiqué de presse a été révisé et approuvé par MM. Laroche et Clemmer.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur Métaux Osisko, veuillez visiter le site [www.osiskometals.com](http://www.osiskometals.com) ou contacter :**

**Jeff Hussey**

Président et chef de la direction

Métaux Osisko

514 861-4441

Courriel : [info@osiskometals.com](mailto:info@osiskometals.com)

[www.osiskometals.com](http://www.osiskometals.com)

**Christina Lalli**

Directrice, Relations avec les investisseurs

Métaux Osisko

438 399-8665

Courriel : [clalli@osiskometals.com](mailto:clalli@osiskometals.com)

[www.osiskometals.com](http://www.osiskometals.com)

**Mise en garde à propos des renseignements prospectifs**

*Le présent communiqué contient des « renseignements prospectifs » au sens attribué à ce terme par les lois canadiennes applicables sur les valeurs mobilières, qui sont basés sur des attentes, des estimations et des projections en date du présent communiqué. Les renseignements prospectifs comportent des risques, des incertitudes et d'autres facteurs qui pourraient faire en sorte que les événements, les résultats, le rendement, les perspectives et les opportunités réels soient sensiblement différents de ceux exprimés ou suggérés dans les renseignements prospectifs. Les renseignements prospectifs contenus dans le présent communiqué comprennent notamment : l'utilisation du produit du financement; les délais et la capacité de la Société, le cas échéant, d'obtenir l'approbation finale du financement de la Bourse de croissance TSX; une dispense étant disponible en vertu du Règlement 61-101 et de la Politique 5.9 de la Bourse de croissance TSX quant aux obligations d'évaluation officielle et d'approbation des porteurs minoritaires pour chacune des opérations avec des parties apparentées; les objectifs, buts et autres plans pour l'avenir; les énoncés portant sur les résultats d'exploration et les plans d'exploration. Les facteurs qui pourraient faire en sorte que les résultats réels soient sensiblement différents des renseignements prospectifs comprennent notamment : le fait que les dépenses en immobilisations et les coûts d'exploitation soient très différents des estimations; la nature préliminaire des résultats d'essais métallurgiques; les délais ou l'incapacité d'obtenir les approbations gouvernementales, environnementales ou autres requises pour les projets; les incertitudes quant à la disponibilité et au coût du financement requis dans l'avenir; les changements des marchés des capitaux propres; l'inflation; les fluctuations des prix des matières premières; les délais dans le développement des projets; les autres risques inhérents au secteur de l'exploration et du développement minier; et les risques décrits dans les documents publiés par la Société déposés sur SEDAR au : [www.sedar.com](http://www.sedar.com). Bien que la Société soit d'avis que les hypothèses et les facteurs pris en compte dans la préparation des renseignements prospectifs contenus dans le présent communiqué sont raisonnables, l'on ne devrait pas se fier indûment à ces renseignements, lesquels s'appliquent uniquement en date du présent communiqué, et rien ne garantit que les événements décrits se produiront dans les délais indiqués ou à tout autre moment. La Société décline toute intention ou obligation d'actualiser ou de réviser tout renseignement prospectif, que ce soit pour tenir compte de nouveaux renseignements, d'événements futurs ou pour toute autre raison, sauf si requis par la loi.*

*La Bourse de croissance TSX et son fournisseur de services de réglementation (au sens attribué à ce terme dans les politiques de la Bourse de croissance TSX) déclinent toute responsabilité concernant la véracité ou l'exactitude du présent communiqué. Aucune bourse, commission des valeurs mobilières ou autre autorité réglementaire n'a approuvé ni désapprouvé les renseignements contenus dans les présentes.*